

# Rerucha-Klappen

## Druckentlastungsklappen für Werkzeugmaschinen\*



Rerucha-Klappe  
mit Absaugstelle und  
Flammenkäfig

Die spanende Bearbeitung von Metallen unter Verwendung von Öl als Kühl- und Schmiermittel hat gegenüber dem Einsatz von Emulsion entscheidende Vorteile.

Der Einsatz von Öl erfordert allerdings einige Vorkehrungen im **sicherheitsrelevanten Bereich**.

Durch die Bildung von Aerosolen kann sich ein zündfähiges Öl-Luft-Gemisch bilden. Daraus entsteht die Gefahr einer Verpuffung oder Explosion.

Sollte es zu einer Verpuffung oder Explosion kommen, dann entsteht eine Druckwelle, die über eine Druckentlastungsklappe abgebaut werden muß.

### **Achtung:**

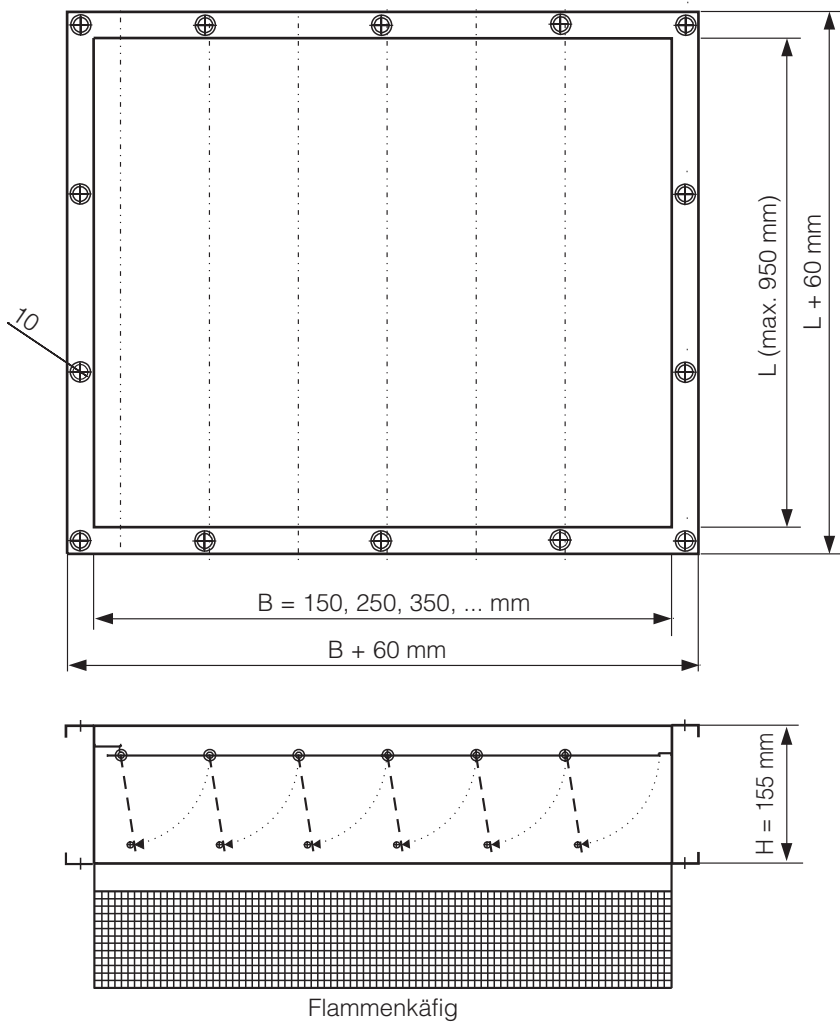
Bei Verpuffungen oder Explosionen besteht Brandgefahr.

Eine effektive Problemlösung kann nur dann gewährleistet werden, wenn folgende Komponenten in die Werkzeugmaschine integriert werden:

- Druckentlastungsklappe
- Ölnebel-Absaugsystem
- Feuerlöschanlage.

Alle Komponenten müssen aufeinander abgestimmt werden.

\* mit Prüfzeugnis gem. Europäischer  
Richtlinie 94/9/EG



#### Optionen:

- Integrierte Absaugstelle
- Hexer-Muttern für die einfache Montage
- Näherungsschalter
- MINII-Klappe mit einer Lamellendicke von 50 mm

#### Für die Konzeption einer Druckentlastungsklappe sind folgende Faktoren zu berücksichtigen:

- Beim Abbau der Druckwelle muß die Luft ungehindert abfließen können.  
Prallbleche und/oder Luftumlenkungen behindern den Luftaustritt erheblich und sind für den Einsatz bei Werkzeugmaschinen nicht geeignet.
- Die Höhe der Öffnungsklappe muß so klein wie möglich gehalten werden.  
Je höher die Klappe ausgelegt wird, um so größer wird der Öffnungsradius.

#### Problemlösung:

- niedrige Klappenhöhe (100 mm)
- kurze Wegstrecke beim Öffnen
- sehr niedriger Öffnungsdruck durch leichte Alu-Lamellen
- Anschlag bei 87 Grad, dadurch selbstschließend

Die Druckentlastungsklappe muß **direkt neben** der Absaugstelle positioniert werden. An der Absaugstelle tritt die höchste Ölnebelkonzentration und damit bei einer Verpuffung auch die höchste Energie auf. Aus diesem Grund bieten wir die Druckentlastungsklappe auch mit einer integrierten Absaugstelle an.

**„Systemgarantie der Rerucha GmbH“**

**Rerucha™**

Technologie  
für Werkzeugmaschinen

Rerucha GmbH  
Rennstraße 2  
70499 Stuttgart  
Telefon (0711) 8 66 10 07  
Telefax (0711) 8 66 10 00  
raimund.rerucha@rerucha.de  
www.rerucha.de